

**ORDIN nr. 5.564 din 14 septembrie 2020**

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal - filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2020-2021

**EMITENT:** MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII

**PUBLICAT ÎN:** MONITORUL OFICIAL nr. 897 din 2 octombrie 2020

**Data intrării în vigoare :** 2 octombrie 2020

Având în vedere prevederile:

- [art. 33 alin. \(2\), art. 64 alin. \(2\) și art. 65 alin. \(1\) din Legea educației naționale nr. 1/2011](#), cu modificările și completările ulterioare;
- [Ordinului ministrului educației și cercetării nr. 3.125/2020](#) privind structura anului școlar 2020-2021;
- [Ordinului ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3.411/2009](#) privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru clasa a IX-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- [Ordinului ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3.081/2010](#) privind aprobarea planului-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- [Ordinului ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3.412/2009](#) privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, școala de arte și meserii, pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, ruta directă de calificare, pentru clasa a XI-a, anul de completare, precum și pentru clasele a XI-a-a XII-a și a XII-a/a XIII-a, ciclul superior al liceului, filiera tehnologică, cursuri de zi și seral;
- [Ordinului ministrului educației naționale nr. 3.152/2014](#) privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul profesional de stat cu durata de 3 ani, clasele a IX-a, a X-a și a XI-a,

în temeiul prevederilor [art. 15 alin. \(3\) din Hotărârea Guvernului nr. 24/2020](#) privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației și Cercetării, cu modificările ulterioare, ministrul educației și cercetării emite prezentul ordin.

**ART. 1**

Pentru clasele a XII-a și a XIII-a din învățământul liceal - filiera tehnologică, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mic de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare corelat cu structura anului școlar 2020-2021, astfel:

- a) pentru clasa a XII-a învățământ zi:

- (i) 27 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

b) pentru clasa a XIII-a învățământ seral:

- (i) 27 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) săptămâni de stagii de pregătire practică.

## ART. 2

Pentru clasele din învățământul liceal - filiera tehnologică, învățământ de zi, cu excepția claselor enumerate la art. 1, și pentru clasele din învățământul profesional, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mare de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare corelat cu structura anului școlar 2020-2021, astfel:

a) pentru clasa a IX-a liceu - filiera tehnologică:

- (i) 34 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 3 săptămâni de stagii de pregătire practică;

b) pentru clasa a X-a liceu - filiera tehnologică:

- (i) 34 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 3 săptămâni de stagii de pregătire practică;

c) pentru clasa a XI-a liceu - filiera tehnologică, profil Tehnic și Resurse naturale și protecția mediului:

- (i) 32 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

d) pentru clasa a XI-a liceu - filiera tehnologică, profil Servicii:

- (i) 33 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 4 săptămâni de stagii de pregătire practică;

e) pentru clasa a IX-a învățământ profesional:

- (i) 32 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică săptămânală;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

f) pentru clasa a X-a învățământ profesional:

- (i) 28 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 9 săptămâni de stagii de pregătire practică;

g) pentru clasa a XI-a învățământ profesional:

- (i) 27 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 10 săptămâni de stagii de pregătire practică.

### ART. 3

Pentru clasele din învățământul liceal - filiera tehnologică, forma de învățământ seral, cu excepția claselor a XIII-a, se aplică planurile-cadru de învățământ în vigoare.

### ART. 4

Pentru învățământul special - clasele a IX-a-a XI-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, durata cursurilor este cea stabilită prin planurile-cadru de învățământ în vigoare.

### ART. 5

Stagiile de pregătire practică în învățământul profesional și tehnic pentru care au optat absolvenții ciclului inferior al liceului, filiera tehnologică, cuprind 720 de ore, se desfășoară în perioada propusă de unitatea de învățământ organizatoare și aprobată de inspectoratul școlar, conform structurii anului școlar, cu respectarea vacanțelor.

### ART. 6

Pentru învățământul postliceal, școală postliceală și școală de maiștri, se respectă durata cursurilor stabilite prin planurile-cadru de învățământ în vigoare.

### ART. 7

Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal - filiera tehnologică și prin învățământul profesional, la care modulele/disciplinele se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, se reduce proporțional numărul de ore al fiecărui/fiecărei modul/disciplină corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2020-2021, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.125/2020](#).

### ART. 8

Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal tehnologic la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2020-2021, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.125/2020](#), și este prevăzut în [anexa nr. 1](#).

### ART. 9

Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul profesional la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2020-2021, aprobată prin [Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.125/2020](#), și este prevăzut în [anexa nr. 2](#).

**ART. 10**

Anexele 1 și 2\*) fac parte integrantă din prezentul ordin.

\*) Anexele nr. 1 și 2 se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 897 bis, care se poate achiziționa de la Centrul pentru relații cu publicul al Regiei Autonome „Monitorul Oficial”, București, șos. Panduri nr. 1.

**ART. 11**

Direcția generală învățământ preuniversitar, Direcția generală minorități și relația cu Parlamentul, Centrul Național de Dezvoltare a Învățământului Profesional și Tehnic, inspectoratele școlare județene/al municipiului București și unitățile de învățământ profesional și tehnic duc la îndeplinire prevederile prezentului ordin.

**ART. 12**

Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Ministrul educației și cercetării,  
Cristina Monica Anisie

București, 14 septembrie 2020.  
Nr. 5.564.

**ANEXE**

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal - filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2020-2021

**ANEXA 1**

învățământ liceal

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a IX-a  
Învățământ liceal- filiera tehnologică  
Aria curriculară  
Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I: Organizarea locului de muncă

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 9

Modul II: Consilierea clientului

Total ore/an: 102

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 34

Modul III: Îngrijirea părului

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 9

Modul IV: Bărbieritul și a îngrijirile faciale

Total ore/an: 75

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 25

Modul V: Tunsori bărbătești

Total ore/an: 75

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 25

Total ore/an = 9 ore/săpt. x 34 săptămâni = 306 ore/an

Stagii de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI\*).....

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an 90

Total ore /an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 396 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră.

PARCURGEREA MODULELOR CLASA a IX-a  
 ÎNVĂȚĂMÂNT LICEAL TEHNOLOGIC

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI  
 OMENESC

\*T\*

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-34
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/an: 102 din care: Instruire practică: 1 oră x 34 săptămâni = 34 ore Instruire teoretică: 2 ore x 34 săptămâni = 68 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4:		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1

Bărbieritul și îngrijirile faciale		oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore

\*ST\*

#### PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea: COAFOR STILIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Politici de marketing

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Modul II. Negociere și contractare

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Modul III. Organizarea salonului de estetică

Total ore/an: 32

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 16

Modul IV. Stilizarea coafurilor  
Total ore/an: 76  
din care:  
Laborator tehnologic -  
Instruire practică 38

Modul V. Machiaj  
Total ore/an: 57  
din care:  
Laborator tehnologic -  
Instruire practică 57

Modul VI. Prezentarea lucrărilor  
Total ore/an: 24  
din care:  
Laborator tehnologic -  
Instruire practică 24

Modul VII. ....Curriculum în dezvoltare locală\*)  
\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 54  
din care:  
Laborator tehnologic -  
Instruire practică -

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 27 săptămâni = 297 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul VIII. Armonizarea formă-culoare  
Total ore/an: 150  
din care:  
Laborator tehnologic 30  
Instruire practică 120

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an  
TOTAL GENERAL: 447 ore/an

Notă: Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică  
Calificarea: COAFOR STILIST



\*T\*

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR	
Modulul I: Politici de marketing	Săptămânile 1-27 Total ore/ an: 27 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 27 săptămâni = 27 ore	
Modulul II: Negociere și contractare	Săptămânile 1-27 Total ore/an: 27 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 27 săptămâni = 27 ore	
Modulul 3: Organizarea salonului de estetică	Săptămânile 1-8 Total ore/ an: 32 din care: Instruire practică: 2 ore x 8 săptămâni = 16 ore Instruire teoretică: 2 ore x 8 săptămâni = 16 ore	
Modulul 4: Stilizarea coafurilor		Săptămânile 9-27 Total ore/ an: 76 din care: Instruire practică: 2 ore x 19 săptămâni = 38 ore Instruire teoretică: 2 ore x 19 săptămâni = 38 ore
	Săptămânile 1-19	

Modulul 5: Machiaj	Total ore/ an: 57 din care: Instruire practică: 3 ore x 19 săptămâni = 57 ore	
Modulul 6: Prezentarea lucrărilor		Săptămânile 20-27 Total ore/ an: 24 din care: Instruire practică: 3 ore x 8 săptămâni = 24 ore

\*ST\*

#### PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN ÎN CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Operații și utilaje în industria chimică

Total ore/an: 135

din care:

Laborator tehnologic 54

Instruire practică -

Modul II. Controlul fabricației în industria chimică

Total ore/an: 108

din care:

Laborator tehnologic 81

Instruire practică -

Modul III. ....Curriculum în dezvoltare locală\*)

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an 54

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 27 săptămâni = 297 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică

Total ore/an: 60

din care:

Laborator tehnologic 60

Instruire practică -

Modul V. Calcule tehnico-economice

Total ore/an: 90

din care:

Laborator tehnologic 90

Instruire practică -

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 447 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

#### PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN POLIGRAF

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an: 54

din care:

Laborator tehnologic 27

Instruire practică -

Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic 27

Instruire practică 81

Modul III. .... Curriculum în dezvoltare locală\*)

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 54

din care:  
Laborator tehnologic -  
Instruire practică -

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 27 săptămâni = 297 ore/an

Stagii de pregătire practică  
Modul IV. Imprimarea digitală  
Total ore/an: 150  
din care:  
Laborator tehnologic 90  
Instruire practică 60

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an  
TOTAL GENERAL: 447 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

#### PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an: 54

din care:

Laborator tehnologic 27

Instruire practică -

Modul II. Procese tehnologice post-press

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic 27

Instruire practică 81

Modul III. .... Curriculum în dezvoltare locală\*)

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 54

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 27 săptămâni = 297 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală

Total ore/an: 150

din care:

Laborator tehnologic 90

Instruire practică 60

Total ore/an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 447 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

## ANEXA 2

învățământ profesional

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a IX-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Organizarea locului de muncă

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic: -

Instruire practică: 9

Modul II. Consilierea clientului

Total ore/an: 96

din care:

Laborator tehnologic: -

Instruire practică: 32

Modul III. Îngrijirea părului

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic: -

Instruire practică: 9

Modul IV. Bărbieritul și îngrijirile faciale

Total ore/an: 69

din care:  
Laborator tehnologic: -  
Instruire practică: 23

Modul V. Tunsori bărbătești  
Total ore/an: 69  
din care:  
Laborator tehnologic: -  
Instruire practică: 23

Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an

Stagii de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală\*  
Modul VI.\*) .....

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an  
TOTAL GENERAL: 438 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

#### PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

\*T\*

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-32
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni =	

	18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 96 din care: Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
Modulul 3: îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a XI-a  
Învățământ profesional  
Calificarea: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Pregătire practică\*1)

Modul I.: Manichiură

Total ore/an: 147

din care:

Laborator tehnologic: 42

Instruire practică: 105

Modul II.: Pedichiură

Total ore/an: 126

din care:

Laborator tehnologic: 30

Instruire practică: 96

Modul III.: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului

Total ore/an: 294

din care:

Laborator tehnologic: 56

Instruire practică: 238

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore

NECLAR

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.\*) .....

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



PARCURGEREA MODULELOR

Clasa a XI-a  
Învățământ profesional

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST  
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI  
OMENESC

\*T\*

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR
Modulul I: Manichiură	Săptămânile 1-7 Total ore/ an: 147 din care: Laborator tehnologic: 6 săpt. x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 săpt. x 14 ore = 84 ore 1 săpt. x 21 ore = 21 ore
Modulul II: Pedichiură	Săptămânile 8-13 Total ore/ an: 126 din care: Laborator tehnologic: 6 săpt. x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 săpt. x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	Săptămânile 14-27 Total ore/ an: 294 din care: Laborator tehnologic: 8 săpt. x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 săpt. x 14 ore = 112 ore 6 săpt. x 21 ore = 126 ore

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a XI-a  
Învățământ profesional

Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase

Total ore/an: 231

din care:

Laborator tehnologic: 77

Instruire practică: 154

Modul II. Obținerea semitortului

Total ore/ an: 105

din care:

Laborator tehnologic: 35

Instruire practică: 70

Modul III. Filarea convențională și neconvențională

Total ore/ an: 231

din care:

Laborator tehnologic: 77

Instruire practică: 154

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.\*) .....

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
12-16	Modul II. Obținerea semitortului 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
17-27	Modul III. Filarea convențională și neconvențională 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a XI-a  
Învățământ profesional

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic: 63

Instruire practică: 126

Modul II. Țeserea în sistem convențional

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic: 63

Instruire practică: 126

Modul III. Țeserea în sistem neconvențional

Total ore/an: 189

din care:  
Laborator tehnologic: 63  
Instruire practică: 126

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală  
Modul IV.\*) .....  
Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an  
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

#### PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
10-18	Modul II. Țeserea în sistem convențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

19-27	Modul III. Țeserea în sistem neconvențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
-------	--

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a XI-a  
Învățământ profesional  
Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării  
Total ore/an: 189  
din care:  
Laborator tehnologic: 63  
Instruire practică: 126

Modul II. Colorarea materialelor textile  
Total ore/an: 231  
din care:  
Laborator tehnologic: 77  
Instruire practică: 154

Modul III. Apretarea materialelor textile  
Total ore/an: 147  
din care:  
Laborator tehnologic: 49  
Instruire practică: 98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.\*) .....  
Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an  
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de

practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

#### PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
10-20	Modul II. Colorarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21-27	Modul III. Apretarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

\*ST\*

#### PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare

Total ore/an: 63

din care:  
Laborator tehnologic: 21  
Instruire practică: 42

Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotate  
Total ore/ an: 252  
din care:  
Laborator tehnologic: 84  
Instruire practică: 168

Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotate  
Total ore/ an: 252  
din care:  
Laborator tehnologic: 84  
Instruire practică: 168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală  
Modul IV.\*) .....  
Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an  
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

#### PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: TRICOTER CONFECȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
	Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare

1 -3	21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
4-15	Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
16-27	Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru  
confeccionare

Total ore/an: 147

din care:

Laborator tehnologic: 49

Instruire practică: 98

Modul II. Confeccionarea produselor textile

Total ore/ an: 294

din care:

Laborator tehnologic: 98

Instruire practică: 196

Modul III. Finisarea produselor confeccionate

Total ore/an: 126

din care:

Laborator tehnologic: 42

Instruire practică: 84



Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală  
Modul IV.\*) .....

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

#### PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFECTIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 -7	Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricotelurilor pentru confecționare Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8-21	Modul II. Confecționarea produselor textile Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22-27	Modul III. Finisarea produselor confecționate Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/

	săptămână
--	-----------

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a XI-a  
Învățământ profesional  
Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Construirea tiparelor

Total ore/an: 81

din care:

Laborator tehnologic 54

Instruire practică 27

Modul II. Pregătirea și croirea materialelor

Total ore/an: 162

din care:

Laborator tehnologic 45

Instruire practică 117

Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/an: 324

din care:

Laborator tehnologic 90

Instruire practică 234

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.\*) .....

Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module	
1 -9	Modul I. Construirea tiparelor Laborator tehnologic - 2 ore/ săptămână (2h X 27s)	Modul II. Pregătirea și croirea materialelor Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h X 9s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h X 9s)
10-27	Instruire practică - 1 oră/ săptămână (1h X 27s)	Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h X 18s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h X 18s)

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a XI-a  
Învățământ profesional

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Repararea încălțăminteii

Total ore/an: 126

din care:

Laborator tehnologic 42

Instruire practică 84

Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă

Total ore/an: 147  
din care:  
Laborator tehnologic 49  
Instruire practică 98

Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă

Total ore/an: 147  
din care:  
Laborator tehnologic 49  
Instruire practică 98

Modul IV. Obținerea produsului finit

Total ore/an: 147  
din care:  
Laborator tehnologic 49  
Instruire practică 98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.\*) .....

Total ore/an: 300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module

1 -6	Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
7-13	Modul III. Confeccionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
14-20	Modul IV. Obținerea produsului finit 2- ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 -27	Modul I. Repararea încălțăminte 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Confeccionarea ansamblului superior

Total ore/an: 147

din care:

Laborator tehnologic 49

Instruire practică 98

Modul II. Formarea spațială

Total ore/an: 147

din care:

Laborator tehnologic 49  
Instruire practică 98

Modul III. Tălpuirea încălțăminte  
Total ore/an: 147  
din care:  
Laborator tehnologic 49  
Instruire practică 98

Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte  
Total ore/an: 126  
din care:  
Laborator tehnologic 42  
Instruire practică 84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală  
Modul V.\*) .....  
Total ore/an: 300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an  
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

#### PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFECTIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 -7	Modul 1. Confeccionarea ansamblului superior Laborator tehnologic - 7 ore

	/săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
8-14	Modul II. Formarea spațială Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
15-21	Modul III. Tălpuirea încălțăminte Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână
22-27	Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/ săptămână

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI  
ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte

Total ore/an: 147

din care:

Laborator tehnologic 49

Instruire practică 98

Modul II. Confeționarea produselor de îmbrăcăminte din piele  
și înlocuitori

Total ore/an: 294

din care:

Laborator tehnologic 98

Instruire practică 196

Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/an: 126

din care:

Laborator tehnologic 42

Instruire practică 84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.\*) .....

Total ore/an: 300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 -7	Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8-21	Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori Laborator tehnologic - 7ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
	Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte



22-27	Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
-------	--

\*ST\*

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT  
Clasa a XI-a  
Învățământ profesional

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE  
Pregătire practică\*1)

Modul I. Croirea materialelor

Total ore/an: 105

din care:

Laborator tehnologic 35

Instruire practică 70

Modul II. Prelucrarea pieselor

Total ore/an: 210

din care:

Laborator tehnologic 70

Instruire practică 140

Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie

Total ore/an: 252

din care:

Laborator tehnologic 84

Instruire practică 168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. \*) .....

Total ore/an: 300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economie/instituția publică parteneră.

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul

economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 - 5	Modul I. Croirea materialelor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
6 - 15	Modul II. Prelucrarea caselor 21 ore/săptămână Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

\*ST\*

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii

Total ore/an: 231

din care:

Laborator tehnologic 77

Instruire practică 154

Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor

Total ore/an: 210

din care:  
Laborator tehnologic 70  
Instruire practică 140

Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor  
Total ore/an: 126  
din care:  
Laborator tehnologic 42  
Instruire practică 84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală  
Modul IV. \*) .....  
Total ore/an: 300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an  
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

#### PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

\*T\*

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
	Modul II. Tăbăcirea și

12 - 21	vopsirea pielii și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore /săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

\*ST\*

Calificarea: MOZAIICAR - MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli

Total ore/an: 54  
din care:  
Laborator tehnologic 27  
Instruire practică 27

Modul II. Placaje la clădiri

Total ore/an: 243  
din care:  
Laborator tehnologic 108  
Instruire practică 135

Modul III. Pardoseli la clădiri

Total ore/an: 270  
din care:  
Laborator tehnologic 108  
Instruire practică 162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. \*) .....

Total ore/an: 300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Calificarea: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii

Total ore/an: 54

din care:

Laborator tehnologic 27

Instruire practică 27

Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete

Total ore/an: 243

din care:

Laborator tehnologic 108

Instruire practică 135

Modul III. Lucrări de ipsoserii

Total ore/an: 270

din care:

Laborator tehnologic 108

Instruire practică 162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. \*) .....

Total ore/an: 300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Calificarea: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică\*1)

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații

Total ore/an: 54

din care:

Laborator tehnologic 27

Instruire practică 27

Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție

Total ore/an: 243

din care:

Laborator tehnologic 108

Instruire practică 135

Modul III. Izolații termice și fonice

Total ore/an: 270

din care:

Laborator tehnologic 108

Instruire practică 162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică\*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. \*) .....

Total ore/an: 300

Total ore/an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

\*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

\*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

-----